

SOLVOFONT

SOLVANT NETTOYANT POUR FONTAINE DE DÉGRAISSAGE USAGES PROFESSIONNELS.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES







. ÉTAT PHYSIQUE	: Liquide.
. MASSE VOLUMIQUE	: 795 g/l +/- 10 g/l.
. RÉACTION CHIMIQUE	: Neutre.
. POINT d'ÉCLAIR	: 63°C. +/- 2°C. coupe fermée norme AFNOR.
. COULEUR	: VERT
. TAUX D'ÉVAPORATION	: 150 (ETHER = 1 norme DIN 53170).
. ODEUR	: Faible de solvant.
. TENSION SUPERFICIELLE	: 24,5 DYNE/cm +/- 0,3.
. RIGIDITE DIELECTRIQUE	: Supérieure à 50.000 volts.
. TENEUR en AROMATIQUES	: Inférieure à 0,01 % en masse (Méthode U.V.)
. TENEUR en SOLVANTS CHLORÉS	: Absence de solvants chlorés ou de C.F.C.
: Teneur résiduelle : 50 mg/kg inférieure aux normes du décret du 6.9.91 fixée à moins de 100 mg/kg méthode CG.	

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

Economique de par sa vitesse d'évaporation lente, évite les pertes de solvant dans l'atmosphère, permet un dégraissage en profondeur et un temps d'action favorisant la pénétration des dépôts graisseux, cambouis, etc.. Haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les protections grasses présentes à la surface des pièces. Utilisation polyvalente sur métaux, pièces et ensembles mécaniques et électromécaniques. Parfaitement neutre, ne provoque pas la corrosion des métaux, aciers, inox, alliages légers, alu, titane, cuivre et alliages, n'attaque pas les vernis usuels des bobinages des moteurs. Compatible avec les surfaces peintes avec les peintures époxydiques ou polyuréthanes. Utilisations possibles polyvalentes en bac, en fontaine de dégraissage, avec lit d'eau qui assure une séparation des dépôts graisseux ou des cambouis et prolonge ainsi la durée d'utilisation du produit. Utilisation dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers mécaniques, garages, dans l'industrie, l'aéronautique, les arsenaux, ateliers d'usinage des métaux, etc...

MODES ET DOSES D'EMPLOI

S'utilise toujours pur et à froid, par immersion, trempage, au bac, en bain de dégraissage, au pinceau, au chiffon, en aspersion en fontaine de dégraissage ou en bac à ultrasons muni d'un circuit de refroidissement thermostaté à 35/40°C.
Séchage : laisser évaporer le produit ou activer le séchage en soufflant à l'air comprimé.

					
A la brosse	Au bain	Au chiffon	En aspersion	En fontaine de dégraissage	En bain ultrason thermostaté

Extrait conditions de vente : Assurance qualité ISO 9001 :

Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la Date Limite d'Utilisation Optimale Conseillée (D.L.U.O.C.) est de un an. En conséquence, l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité.
NOTA : Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. En raison des nombreux facteurs pouvant affecter les résultats, tous les produits sont vendus avec la réserve que les utilisateurs professionnels feront leurs propres essais pour déterminer la convenance de ces produits pour leur usage particulier. Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27.03.1987 mis en vigueur au 01.01.1988.